



Beschreibung:

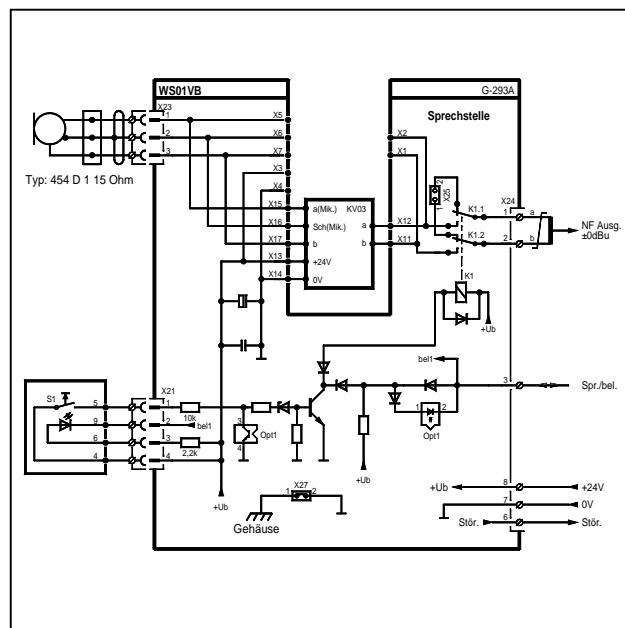
Die Wandsprechstelle **WS01VB** im robusten Aluminiumgehäuse ist mit einem Taster mit Kontrolllampe bestückt. Die Anschlüsse stehen separat an der Klemmleiste zu Verfügung.

Die Liniensteuerung erlaubt den Einsatz beliebig vieler Einheiten an einer Zentrale. Im Betrieb kann durch die gegenseitige Verriegelung maximal eine Sprechstelle aktiv sein.

Zur Kontrolle auf Funktion der Einheit steht ein Störmeldeausgang bereit.

Das dynamische Mikrofon ist, gegen mechanische Beschädigungen geschützt, im Gehäuse untergebracht. Für die Leitungseinführung wird eine Leitungsverschraubung PG09 mitgeliefert.

Der eingebaute Vorverstärker erlaubt auch einen Einsatz der Sprechstelle in einer Entfernung von der Zentrale von ca. 1000 Metern.



Technische Daten:

Anschluß: Schraubklemmen
 Leitungseinführung: PG09
 Leitungsdurchmesser: 6mm ... 9mm

Mikrofon

Frequenzbereich: 400Hz...9kHz
 Empfindlichkeit: 1,3mV/Pa bei 1kHz
 Impedanz: 15Ω

Mikrofonvorverstärker

Stromaufnahme: 20mA
 Ausgang: sym. erdfrei
 Ausgangspegel: ± 0dBu
 Ausgangsimpedanz: <600Ω
 Klirrfaktor: >0,2%
 Übertragungsber.: 40Hz ... 14kHz
 Äquivalentes
 Eingangsrauschen: 118dB
 Begrenzer
 Übersteuerungsfestigkeit: 15dB

Steuerlogik

Tastenanzahl: 1
 Ausgangsstrom: 100mA
 Spannungsfestigkeit: 50V

Kontrolllampe

Stromaufnahme: 10 mA

Gehäuse

Abmessungen (lxbxh): ca. 175x80x58
 Schutzart: IP64
 Gewicht: ca. 680g

Bestelldaten: Wandeinbausprechstelle

WS01VB

G-293A